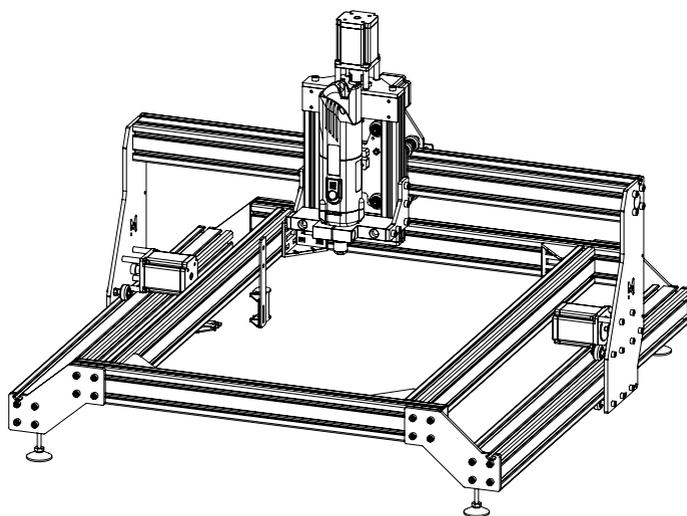


# MEKANIKA

FRAISEUSE NUMERIQUE 3 AXES

---

EVO



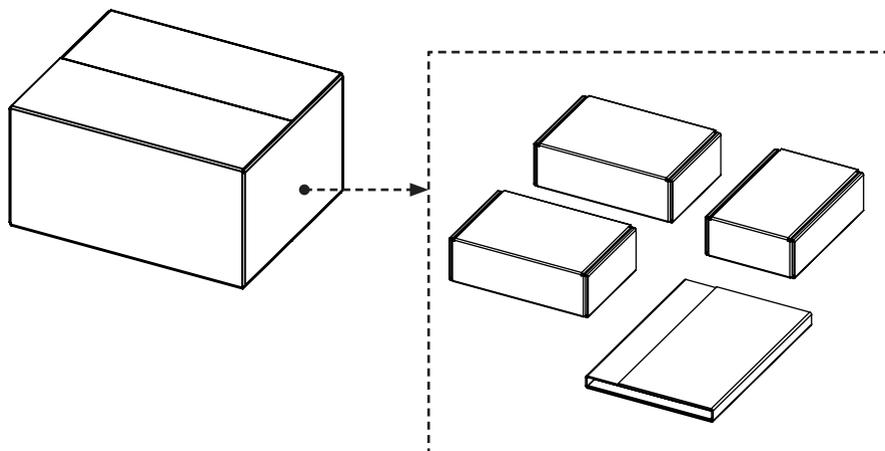
# CONTENU DU KIT

EVO

## BOX 1/2 : Boite principale

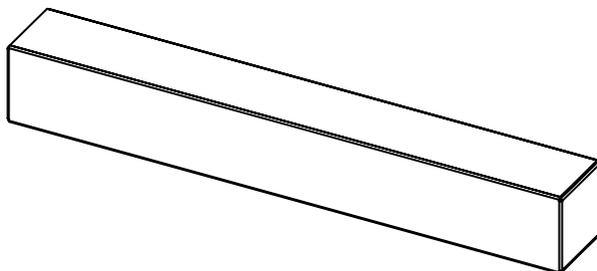
La boîte principale contient **l'unité de contrôle**, **l'interface de contrôle** et **quatre boîtes plus petites** :

- ↳ Boîte d'éléments mécaniques
- ↳ Boîte d'éléments électroniques
- ↳ Boîte de la broche
- ↳ Boîte des pièces spécifiques



## BOX 2/2 : Boite Structure

La boîte structure contient les **profilés aluminium** et les **chaines de cable**.

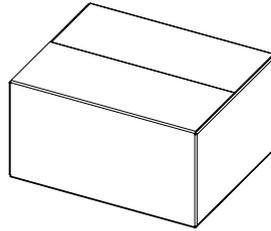


# CONTENU DU KIT

EVO

## BOITE 1/2

↳ Boite principale



ITEM	NOM	TYPE	S	M	L
	<i>Pièces spécifiques</i>	-		1	
	<i>Broche</i>	-		1	
	<i>Composants mécaniques</i>	-		1	
	<i>Composants électroniques</i>	-		1	
	<i>Boitier de contrôle</i>	-		1	
	<i>Interface de contrôle</i>	-		1	
	<i>Panneau 1er G-code 20x20cm</i>	12mm		1	

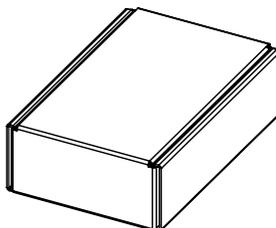
# CONTENU DU KIT

EVO

## BOITE 1/2

↳ Boite principale

↳ Composants mécaniques



ITEM	NAME	TYPE	S	M	L
	<i>Equerre B-type 6060</i>	-		8	
	<i>Support de broche AMB</i>	<i>160mm</i>		1	
	<i>Gaine de câble</i>	<i>165mm</i>		2	
	<i>Coupleur</i>	<i>6,35/8mm</i>		1	
	<i>Bague d'arrêt</i>	<i>8mm</i>		2	
	<i>Vis trapézoïdale T8</i>	<i>250mm</i>		1	
	<i>Ecrou Anti Backlash</i>	<i>8mm</i>		1	
	<i>Poulie GT</i>	<i>20 teeth</i>		3	
	<i>Pied</i>	<i>M6x40</i>		4	
	<i>Roulement</i>	<i>8x22x7</i>		2	
	<i>Ecrou carré</i>	<i>M6</i>		6	

	Cache-câble	-	2
	Tendeur de courroie GT2	Steel	6
	Vis à bois	3,5x25	4
	Connecteur de fin de chaîne de câble	Female	2
	Connecteur de fin de chaîne de câble	Male	2
	Colson	100 mm	15
	Erou à glisser	M4	12
	Erou à glisser	M6	67
	Spacer	M5x6	8
	Spacer	M5x9	8
	Spacer	M5x12	11
	Spacer	M5x15	5
	Spacer	M5x19	8
	Spacer	M5x30	13
	Spacer	M6x90	4
	Spacer excentrique	M5x6	17
	Roues	M5x24	31

	<i>Rondelle DIN9021</i>	<i>M6x18</i>	<i>33</i>
	<i>Rondelle DIN125A</i>	<i>M6x12</i>	<i>12</i>
	<i>Ecrou bloquant DIN985</i>	<i>M4</i>	<i>6</i>
	<i>Ecrou bloquant DIN985</i>	<i>M5</i>	<i>44</i>
	<i>Ecrou DIN934</i>	<i>M6</i>	<i>4</i>
	<i>Vis ISO 7380</i>	<i>M3x10</i>	<i>8</i>
	<i>Vis DIN912</i>	<i>M4x12</i>	<i>19</i>
	<i>Vis DIN912</i>	<i>M4x25</i>	<i>1</i>
	<i>Vis DIN912</i>	<i>M5x16</i>	<i>11</i>
	<i>Vis DIN912</i>	<i>M5x35</i>	<i>11</i>
	<i>Vis DIN912</i>	<i>M5x40</i>	<i>4</i>
	<i>Vis DIN912</i>	<i>M5x45</i>	<i>13</i>
	<i>Vis DIN912</i>	<i>M5x85</i>	<i>8</i>
	<i>Vis DIN912</i>	<i>M6x10</i>	<i>15</i>
	<i>Vis DIN912</i>	<i>M6x12</i>	<i>25</i>
	<i>Vis DIN912</i>	<i>M6x16</i>	<i>66</i>
	<i>Vis DIN912</i>	<i>M6x20</i>	<i>1</i>
	<i>Clé hexagonale</i>	<i>2 mm</i>	<i>1</i>

	Clé hexagonale	2,5 mm	1
	Clé hexagonale	3 mm	1
	Clé hexagonale	4 mm	1
	Clé hexagonale	5 mm	1
	Clé hexagonale	6 mm	1
	Clé de serrage	7 mm	1
	Clé de serrage	8 mm	1
	Clé de serrage	10 mm	1
	Cale d'assemblage	Acrylic	1
	Support de roulement ouvert	Acrylic	2
	Support de roulement fermé	Acrylic	2
	Support de chaîne de câble Y1	Steel	1
	Support de chaîne de câble Y2	Steel	1
	Support de chaîne de câble X	Acrylic	1
	Support de capteur de limite Y	Acrylic	2
	Plaque de protection Z	Acrylic	1
	Plaque de protection de l'interface	Acrylic	1
	cache-câble pour profilé I-type 6	300mm	2

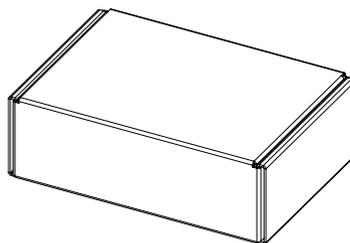
# CONTENU DU KIT

EVO

## BOITE 1/2

↳ Boite principale

↳ Composants électroniques



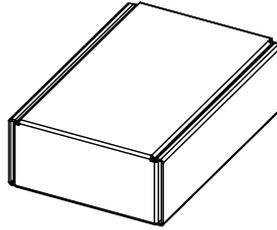
ITEM	NOM	TYPE	S	M	L
	Moteur pas-à-pas	Nema 23		4	
	Câble des moteurs pas-à-pas	XLR 4		4	
	Courroie GT2	930mm	3	1	/
	Courroie GT2	1330mm	/	2	3
	Capteur de limite mécanique	-		4	
	Câble des capteurs	XLR 3		4	
	Palpeur Z	-		1	
	Bouton d'arrêt d'urgence	-		1	
	Câble d'alimentation	2m		1	
	Clé USB	2Gb		1	

## CONTENU DU KIT

### BOITE 1/2

↳ Boite principale

↳ Broche



ITEM	NOM	TYPE	S	M	L
	Broche AMB	1050 FME-1		1	
	Câble d'alimentation	4m		1	
	Collet AMB	8mm		1	
	Clé plate	17mm		1	
	Fraise à tête plate	8mm		1	

### OPTIONS - Broche AMB FME-P 1400

	Broche AMB	FME-P 1400		1	
	Clé plate	25 mm		1	
	Collet ER16	8 mm		1	

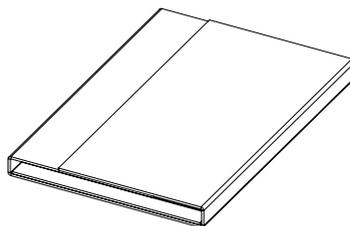
# CONTENU DU KIT

EVO

## BOITE 1/2

↳ Boite principale

↳ Pièces spécifiques



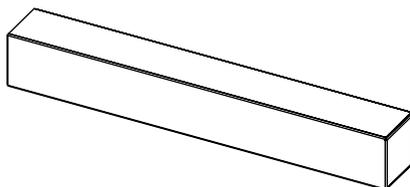
ITEM	NOM	TYPE	S	M	L
	<i>Pieds</i>	<i>acier</i>		<i>4</i>	
	<i>Portique</i>	<i>acier</i>		<i>2</i>	
	<i>Chariot X avant</i>	<i>acier</i>		<i>1</i>	
	<i>Chariot X arrière</i>	<i>acier</i>		<i>1</i>	
	<i>Z1</i>	<i>acier</i>		<i>1</i>	
	<i>Z2</i>	<i>acier</i>		<i>1</i>	
	<i>Support Broche AMB</i>	<i>acier</i>		<i>2</i>	

# CONTENU DU KIT

EVO

## BOITE 2/2

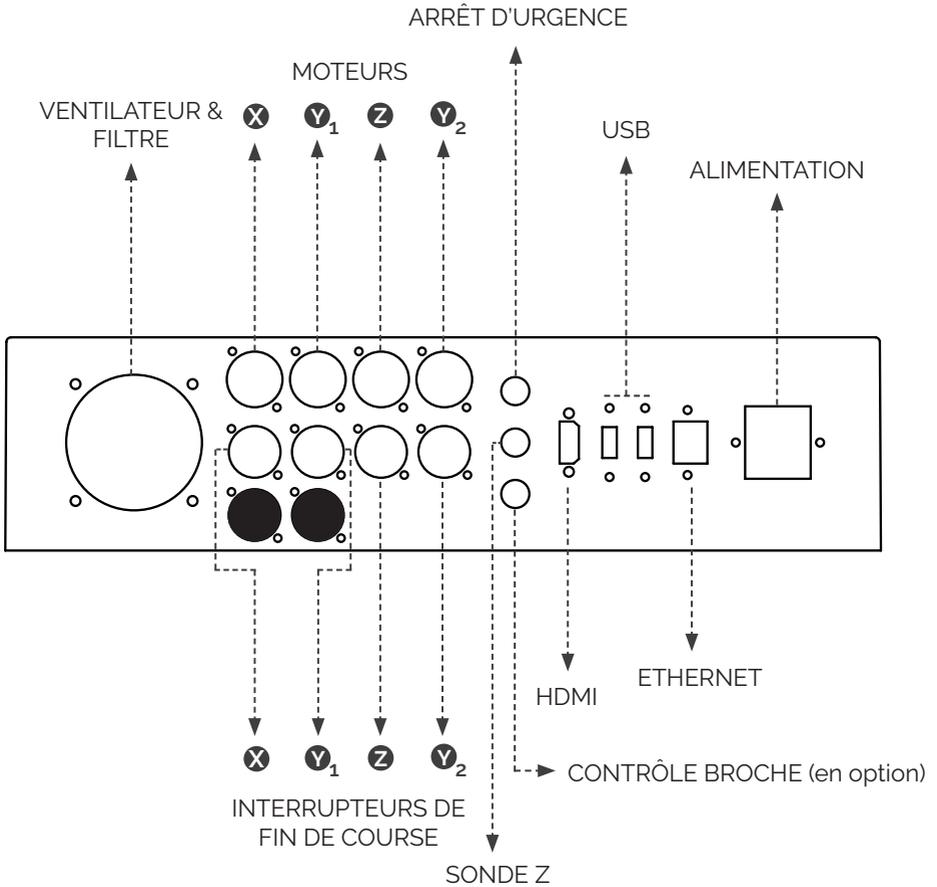
↳ Composants structurants



ITEM	NOM	TYPE	S	M	L
	Profil aluminium 3030	240 mm		2	
	Profil aluminium 6030	770 mm	2	/	/
	Profil aluminium 6030	1170 mm	/	2	3
	Profil aluminium 6030	620 mm	2	2	/
	Profil aluminium 6030	1020 mm	/	/	2
	Profil aluminium 6060	830 mm	3	1	/
	Profil aluminium 6060	1230 mm	/	2	3
	Chaîne de câble	500 mm	1	/	/
	Chaîne de câble	900 mm	1	2	1
	Chaîne de câble	1300 mm	/	/	1

# INFORMATION GENERALE

## CONNEXION DU BOITIER DE CONTRÔLE



# INFORMATION GENERALE

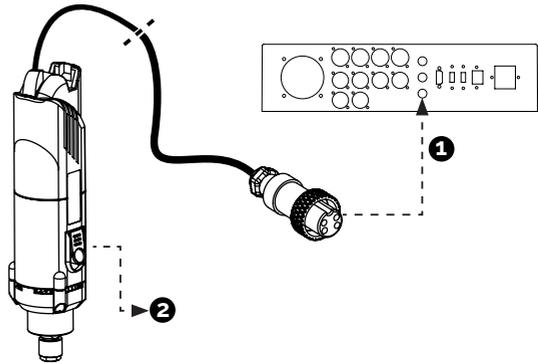
## CONTRÔLE DE LA BROCHE (OPTIONNEL)

Si vous avez choisi l'option de «broche contrôlée», référez-vous à la documentation suivante pour une installation correcte.

*Attention, avoir une broche contrôlée par le logiciel signifie que vous devez préalablement indiquer la vitesse de rotation de la broche au sein de votre programme FAO (Fusion 360 ou autre).*

### 1/ BRANCHEMENT

1. Brancher la connectique GX12 4 pins sur l'emplacement indiqué du boîtier de contrôle.
2. Positionner le bouton d'allumage sur "ON" pour que le logiciel puisse contrôler la broche.

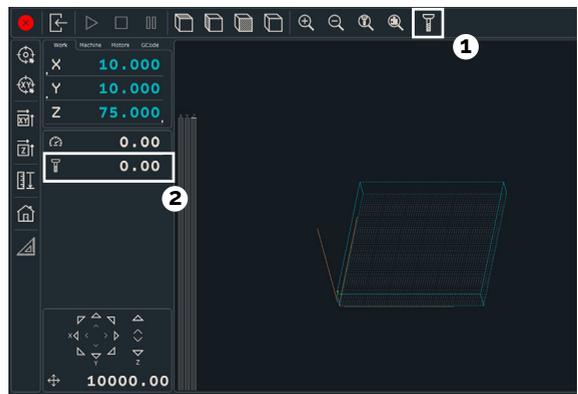


### 2/ CONTROLE DE LA BROCHE VIA PLANET CNC

1. Cliquer sur cet icône pour allumer ou éteindre la broche manuellement.

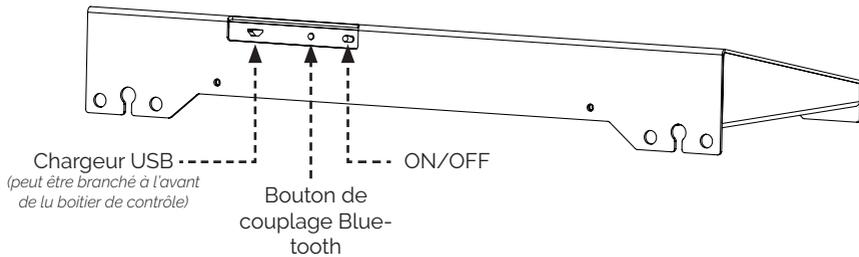
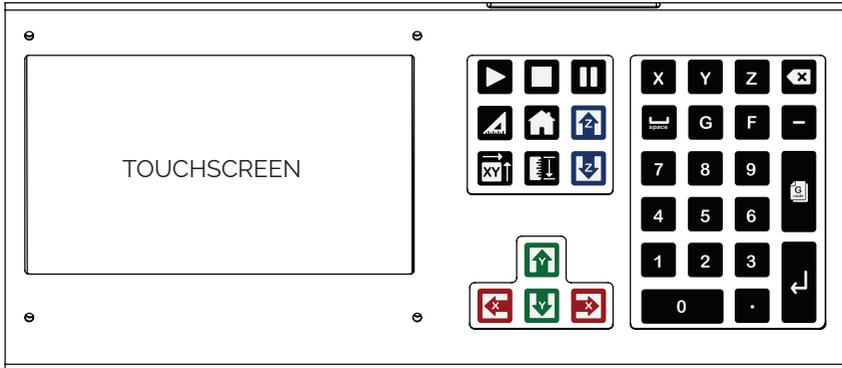


2. Cliquer sur cet icône pour modifier la vitesse de rotation en temps réel.

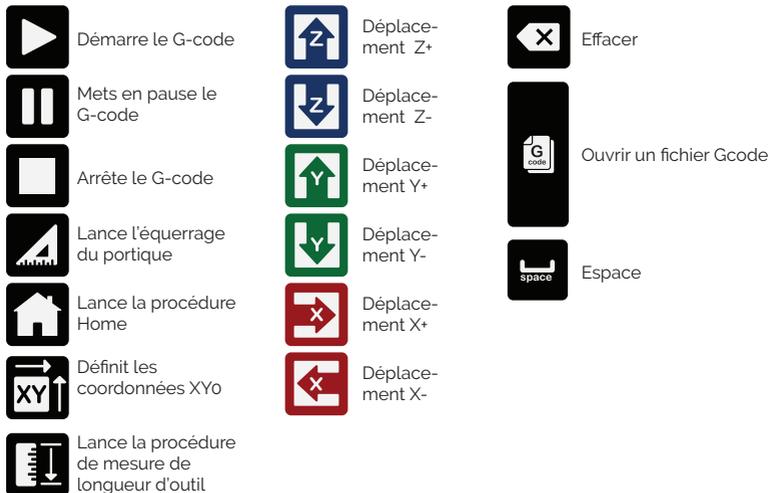


# INFORMATION GENERALE

## INTERFACE DE CONTRÔLE



## MAPPING DU CLAVIER



# INFORMATION GENERALE

AUTRES RESSOURCES

## 1/ APPRENDRE LES LOGICIELS CAO-FAO

Si vous n'utilisez pas encore de logiciel de CAO ou de FAO spécifique, nous vous suggérons de commencer par Fusion360. Son utilisation est gratuite pour les particuliers, les start-ups et les écoles, et il existe de nombreuses ressources d'apprentissage de qualité en ligne.

- C'est par ici : <https://www.autodesk.com/products/fusion-360/overview>
- Les tutoriels officiels (aussi sur youtube) : <https://www.autodesk.com/products/fusion-360/learn-support>

## 2/ PLANETCNC

PlanetCNC a une communauté grandissante en ligne et de nombreuses ressources d'apprentissage disponibles

- Accédez au forum officiel ici : <https://www.cnczone.com/forums/planetcnc/>

## 3/ MEKANIKA

- Consultez notre série de tutoriels et apprenez à fraiser à partir de zéro : <https://www.mekanika.io/r/cnc-tutorials>
- Lisez nos articles sur les avances et les vitesses, les fraises et de nombreux autres sujets liés au fraisage CNC : <https://www.mekanika.io/blog/learn-1>

