

MEKANIKA

KIT MARTYR AVANCÉ

COMMENT SURFACER ET PLACER LES INSERTS FILETÉS



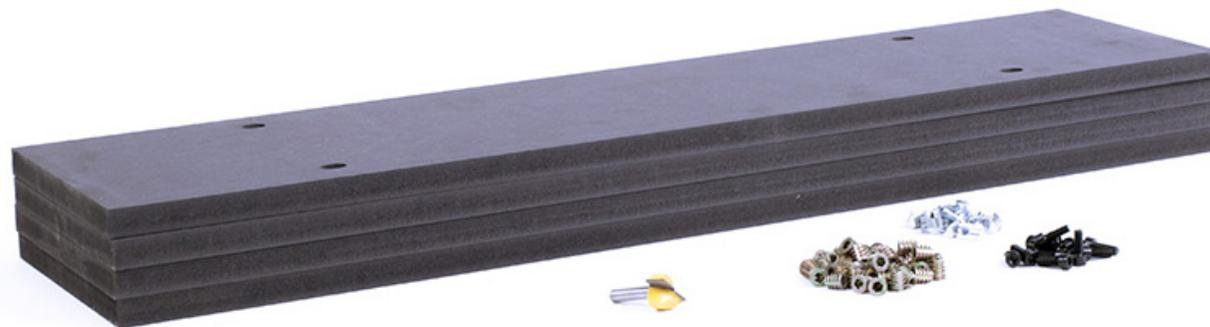
INTRODUCTION

KIT MARTYR AVANCÉ

Cette documentation vous guidera étape par étape dans le but de surfer le martyr ainsi que d'y insérer les inserts filetés. Avant de commencer, téléchargez le contenu du kit sur notre page support et assurez-vous d'avoir tous les éléments.

Ce tutoriel écrit est organisé en trois chapitres:

- 1. Surfaçage du martyr**
- 2. Perçage des trous pour les inserts**
- 3. Placement des inserts**



**Si vous n'avez pas encore installé les planches du martyr, référez vous au document disponible sur la page support de téléchargement, ou à [l'avant-dernier chapitre de la vidéo de montage de EVO](#)*

1. SURFAÇAGE DU MARTYR

ÉTAPE #01 : HOME DE LA MACHINE

1. Allumer le boîtier de contrôle de la fraiseuse numérique
2. Appuyer sur le bouton "Home"



1. SURFAÇAGE DU MARTYR

ÉTAPE #02 : DÉFINIR LES COORDONNÉES DE TRAVAIL

1. Appuyer sur le bouton "XY" pour définir la position actuelle comme référence de travail XoYo



1. SURFAÇAGE DU MARTYR

ÉTAPE #03 : CHANGER LA FRAISE

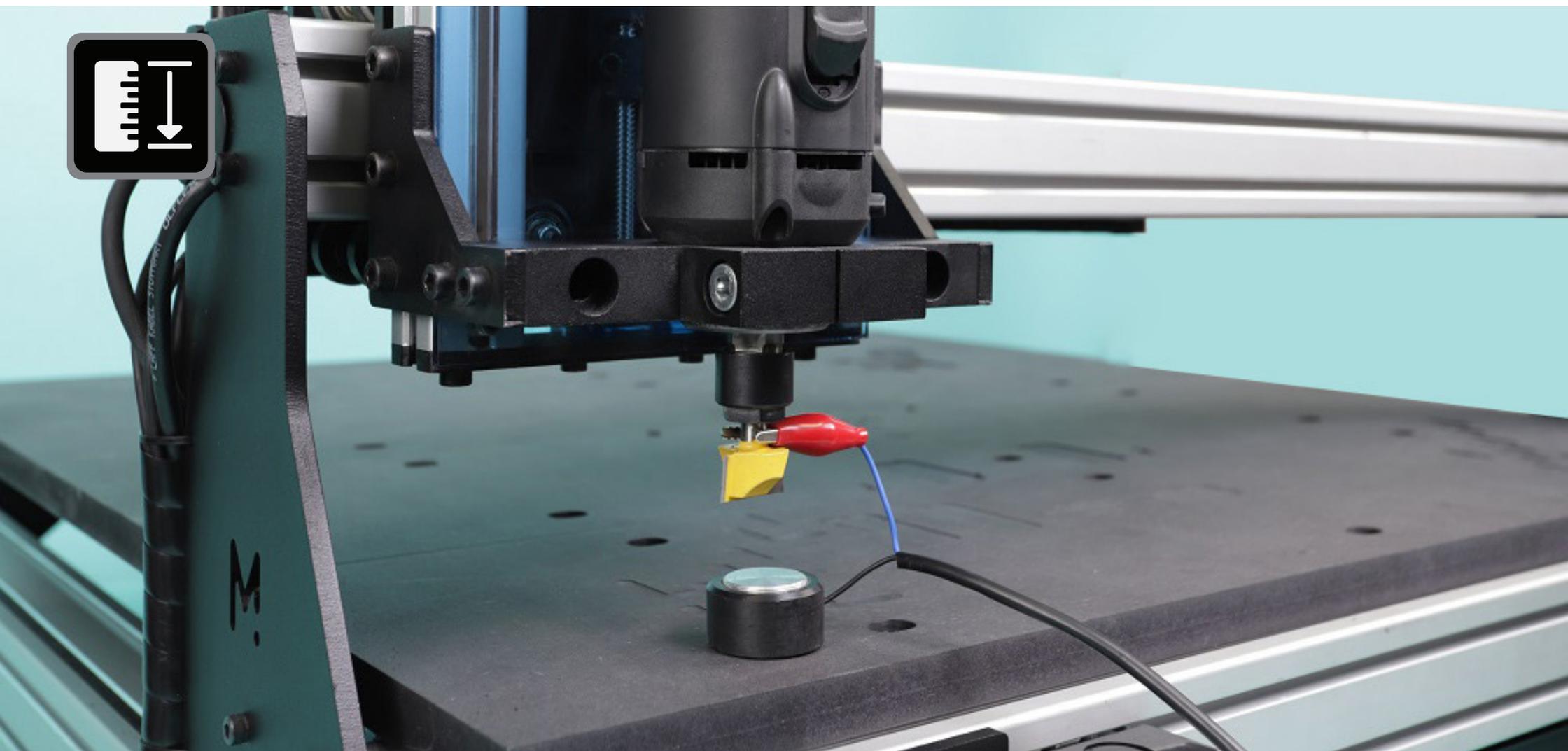
1. Retirer la fraise déjà en place
2. Placer le **collet de 8mm** dans l'écrou de serrage avant d'y insérer la **fraise de 25mm**
3. Serrer l'écrou à l'aide de la clé plate adéquate



1. SURFAÇAGE DU MARTYR

ÉTAPE #04 : MESURER LA LONGUEUR D'OUTIL

1. Placer la pince crocodile sur la queue de la fraise
2. Placer la sonde métallique sous la fraise
3. Appuyer sur le bouton "Mesure de longueur d'outil"



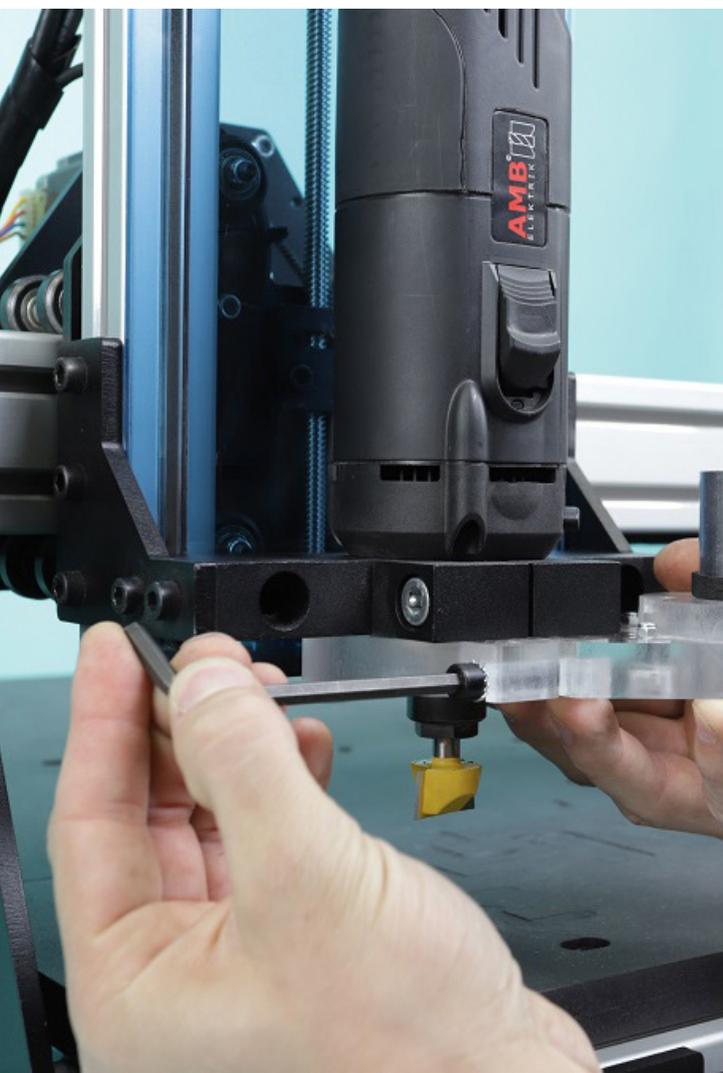
1. SURFAÇAGE DU MARTYR

ÉTAPE #05 : INSTALLER LA BOTTE D'ASPIRATION

Lors du surfaçage, nous recommandons fortement d'utiliser la botte d'aspiration Mekanika.

Pour l'installer correctement, référez-vous à la documentation accessible sur la page support de notre site web

NE JAMAIS ALLUMER LA BROCHE AVANT D'INSTALLER LA BOTTE D'ASPIRATION



1. SURFAÇAGE DU MARTYR

ÉTAPE #06 : CHARGEMENT DU GCODE

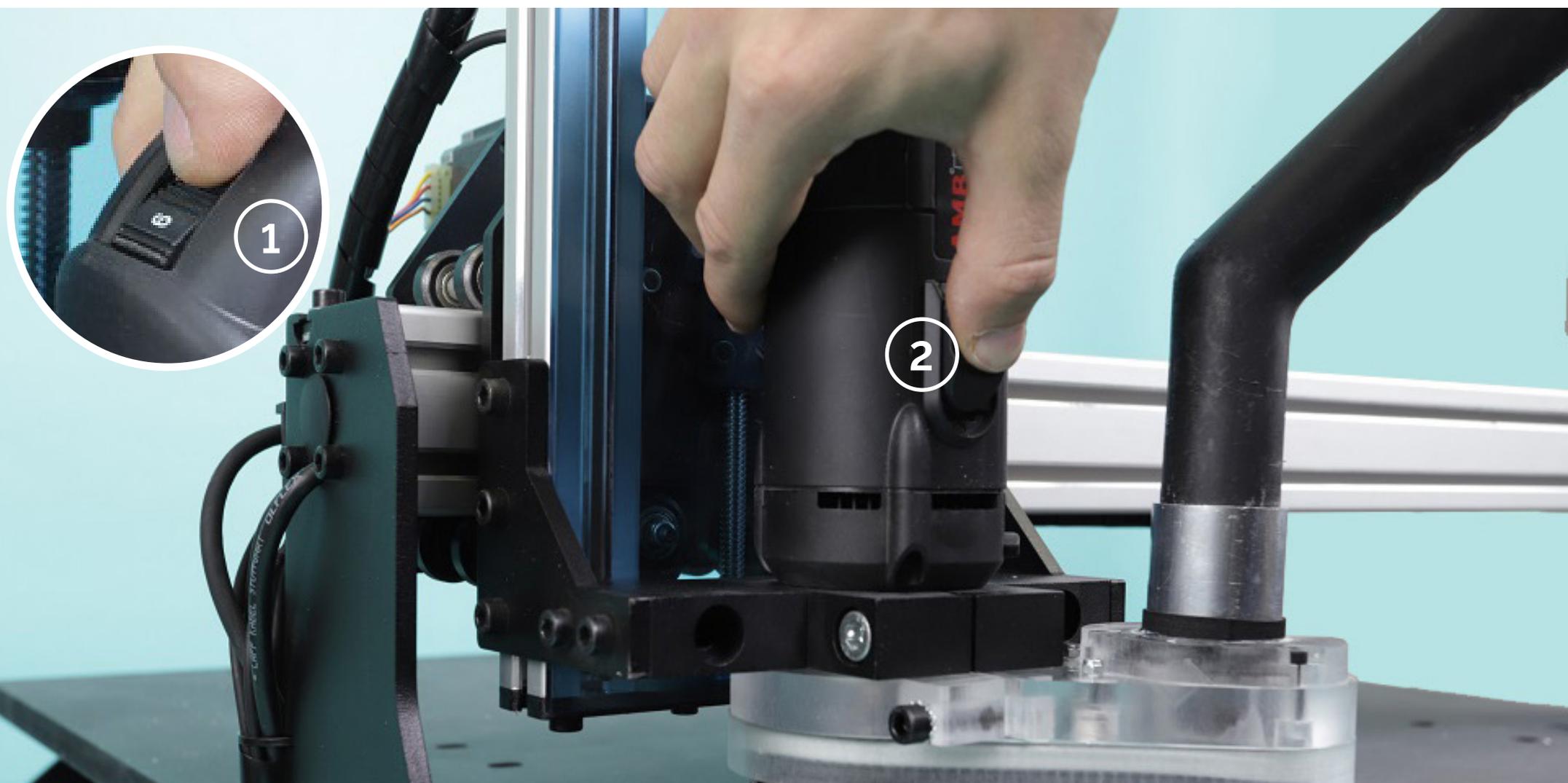
1. Télécharger les [G-codes de surfaçage et de perçage](#) sur notre page support
2. Appuyer sur le bouton "Ouvrir un G-code"
3. Charger le fichier "Facing - Endmill 25" qui correspond à votre modèle de machine (S, M ou L)



1. SURFAÇAGE DU MARTYR

ÉTAPE #07 : ALLUMAGE DE LA BROCHE

1. Positionner le variateur de vitesse de la broche sur "6"
2. Enclencher le bouton d'allumage de la broche



1. SURFAÇAGE DU MARTYR

ÉTAPE#08 : FRAISAGE

1. Appuyer sur le bouton "Play"

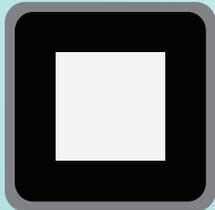
PORTER DES LUNETTES DE SÉCURITÉ ET UN CASQUE ANTI-BRUIT



1. SURFAÇAGE DU MARTYR

ÉTAPE #09 : PRÉPARATION À L'ÉTAPE SUIVANTE

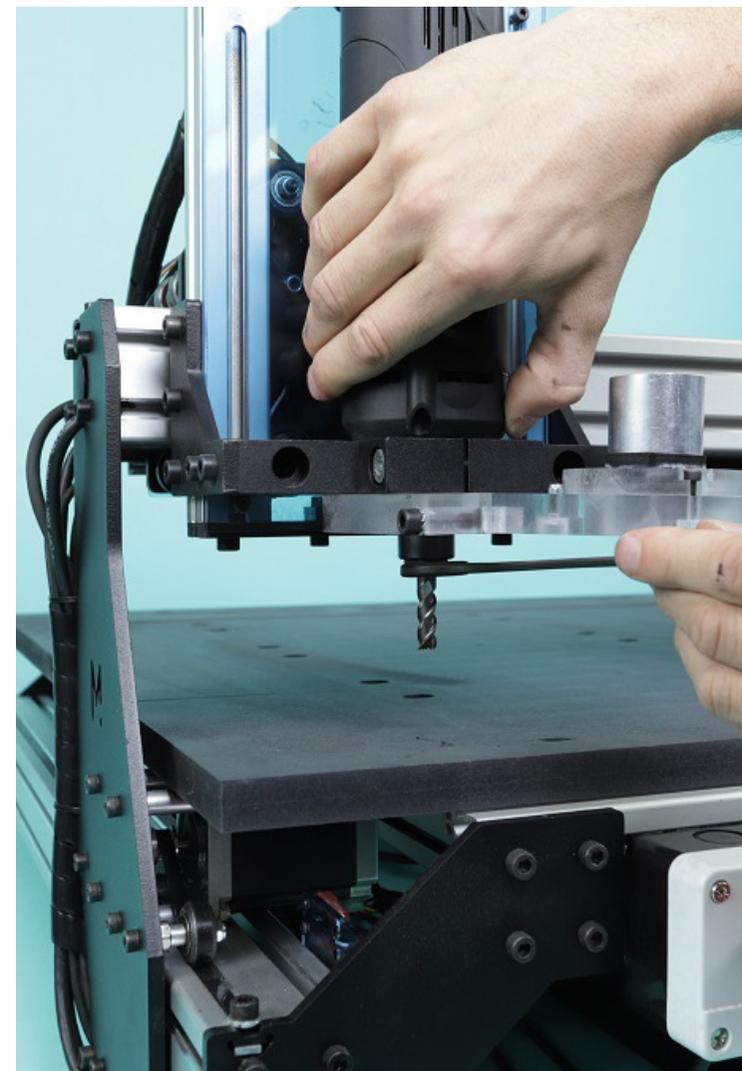
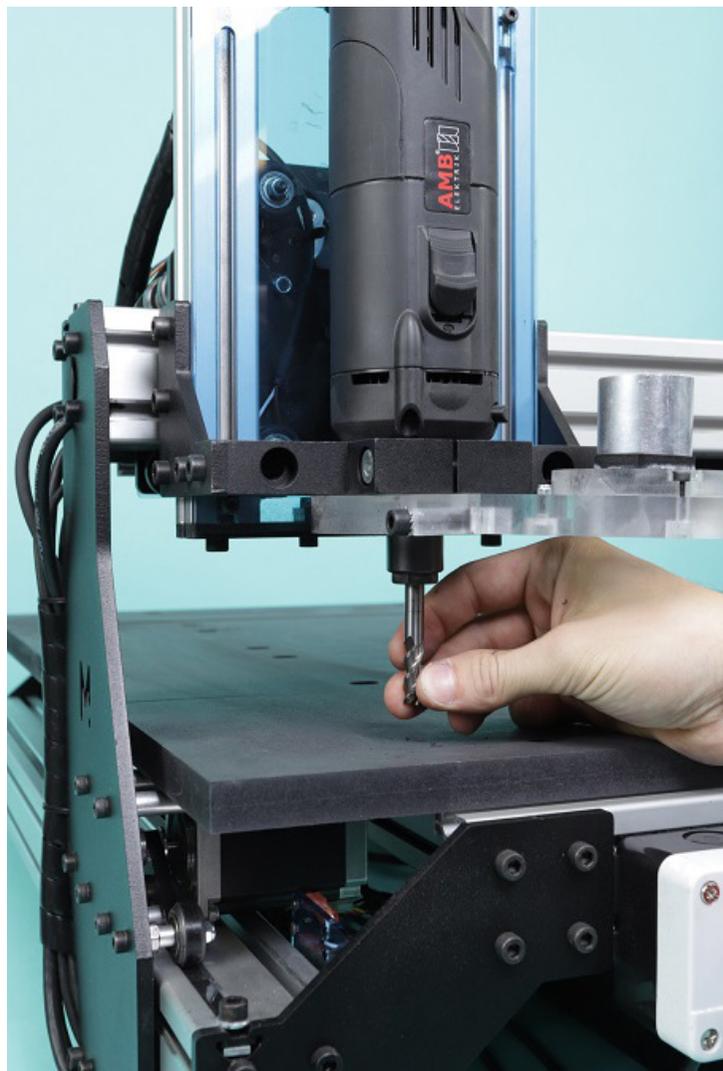
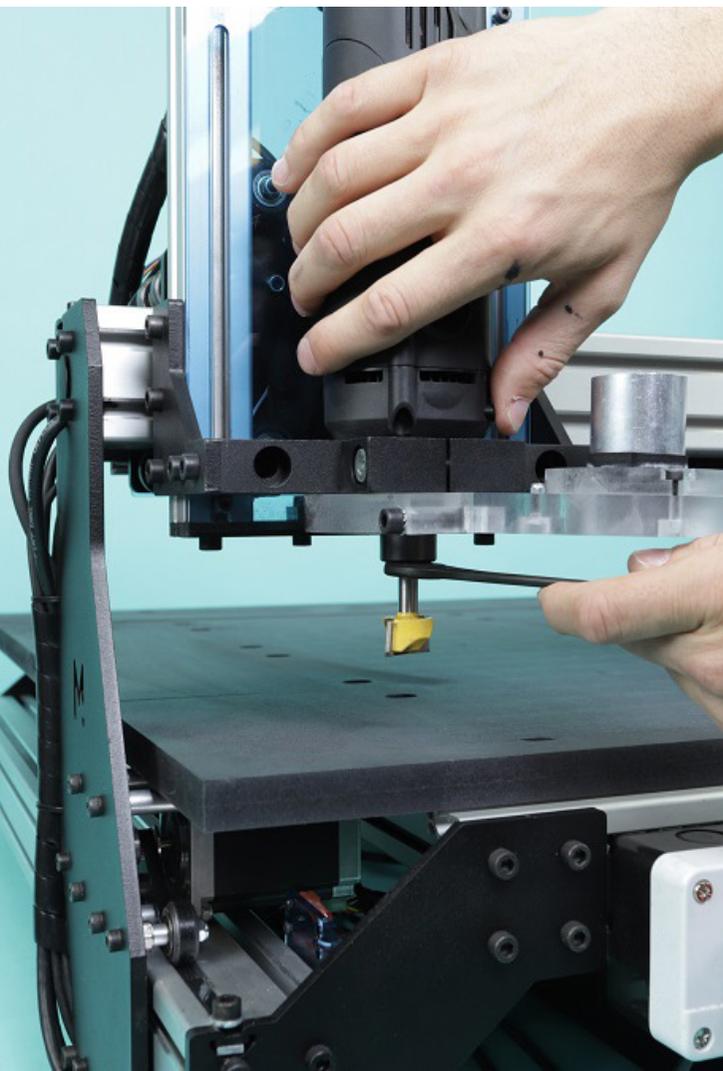
1. Une fois le travail terminé, appuyer sur le bouton "Stop"
2. Eteindre la broche
3. Ramener le portique à l'avant de la machine
4. Dans le cas où le martyr n'a pas été usiné sur toute sa surface, retourner à l'**ÉTAPE #04** pour refaire une mesure de longueur d'outil sur la surface usinée et relancer le G-code.



2. PERÇAGE DES TROUS

ÉTAPE #01 : CHANGEMENT DE FRAISE

1. Retirer la fraise de 25mm
2. Placer la **fraise de 8mm** en la laissant dépasser d'au moins 25mm

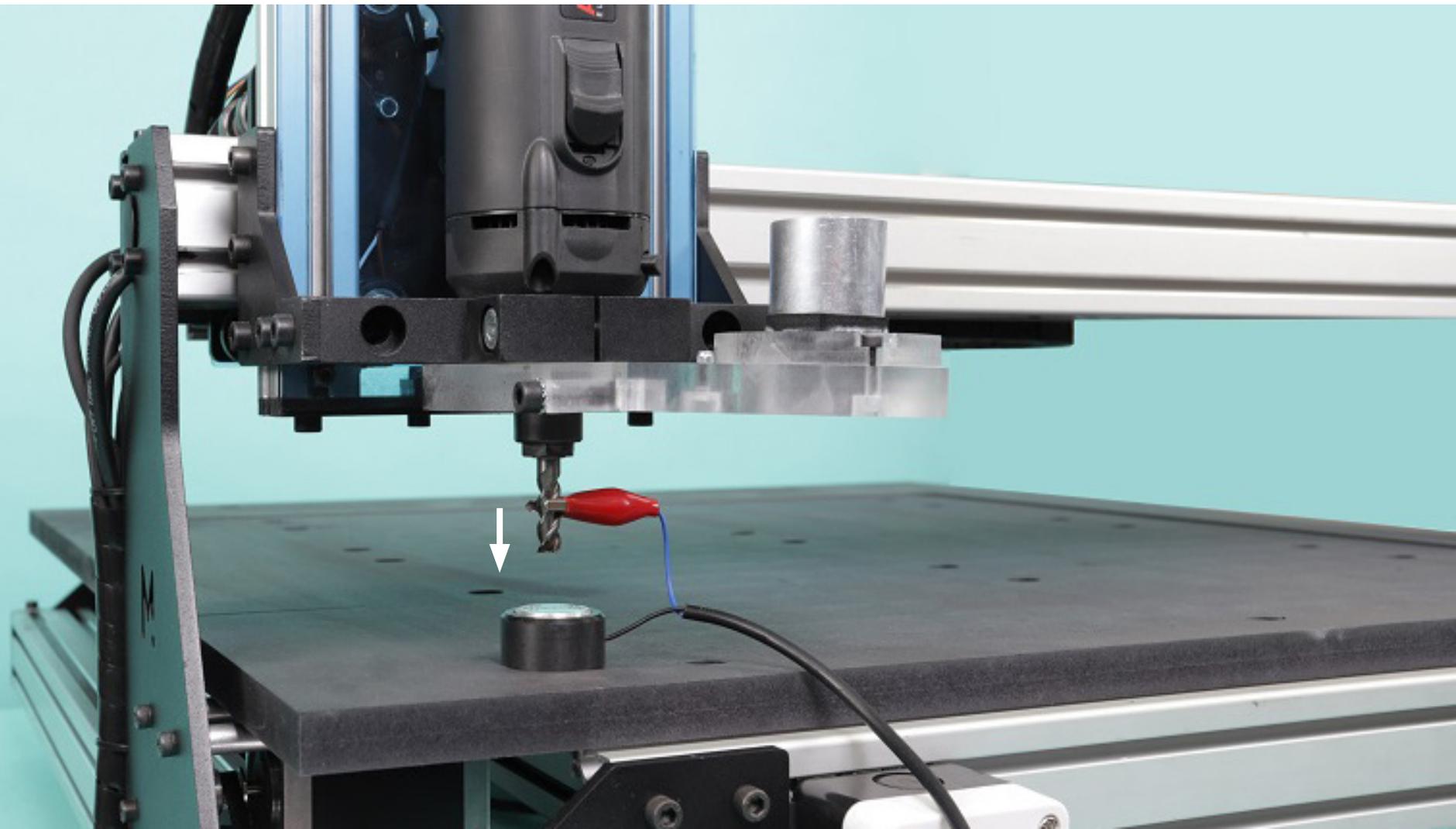


2. PERÇAGE DES TROUS

ÉTAPE #02 : MESURER LA LONGUEUR D'OUTIL

1. Placer la pince crocodile sur la fraise
2. Placer la sonde métallique sous la fraise
3. Appuyer sur le bouton "Mesure de longueur d'outil"

PLACER LA SONDE SUR LA SURFACE PLANE USINÉE



2. PERÇAGE DES TROUS

ÉTAPE #03 : CHARGEMENT DU GCODE

1. Appuyer sur le bouton "Ouvrir un G-code"
2. Charger le fichier "Holes - Endmill 8" qui correspond à votre modèle de machine (S, M ou L)

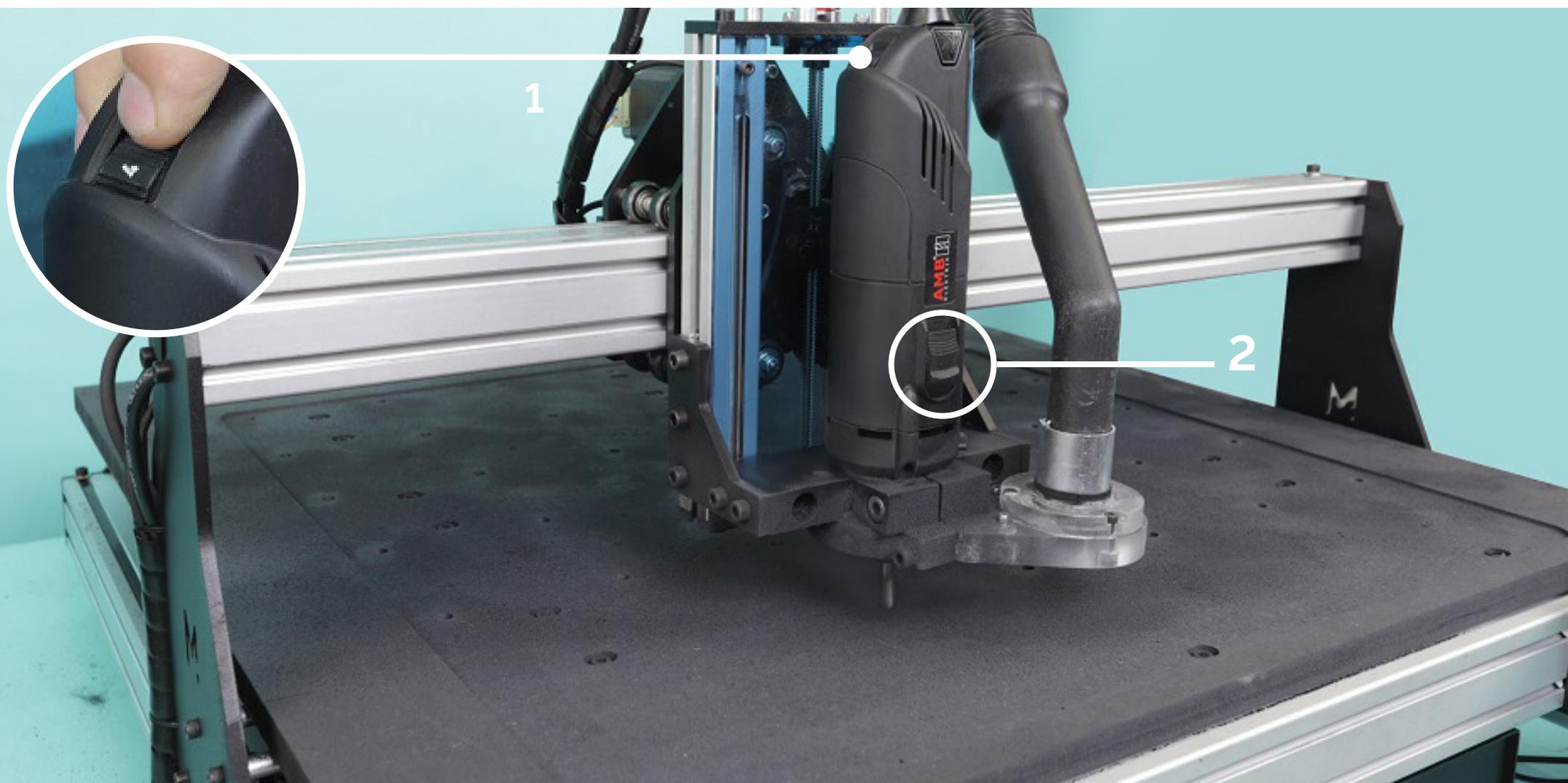


2. PERÇAGE DES TROUS

ÉTAPE #04 : ALLUMAGE DE LA BROCHE

1. Positionner le variateur de vitesse de la broche sur "4"
2. Enclencher le bouton d'allumage de la broche

IL N'EST PAS NÉCESSAIRE D'UTILISER LA BOTTE D'ASPIRATION POUR CETTE ÉTAPE



2. PERÇAGE DES TROUS

ÉTAPE#05 : FRAISAGE

1. Appuyer sur le bouton "Play"

PORTER DES LUNETTES DE SÉCURITÉ ET UN CASQUE ANTI-BRUIT



3. PLACEMENT DES INSERTS

ÉTAPE#01 : PLACEMENT ET SERRAGE DES INSERTS FILETÉS

1. Placer les inserts **le plus verticalement possible** à l'aide de la **clé six pans de 6mm** (incluse dans le kit EVO)
2. Serrer les inserts jusqu'à ce que le rebord métallique touche la surface de la planche

NE PAS TROP SERRER LES INSERTS

